

25H2-Kit de MWM para TCG 2032

Aplicaciones de gas natural con mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol.

- TCG 2032 configurado de fábrica para mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol.*
- Contribuye a la transición energética y a la reducción de gases de efecto invernadero
- Funcionamiento flexible para gas natural con mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol.

*Kit de reequipamiento TCG 2032 y TCG 2032B disponible

La serie TCG 2032 permite ahora el uso de gas natural con una mezcla de hidrógeno de hasta 25 % vol. para 50 Hz y 60 Hz. Además de los motores nuevos, disponemos de sistemas de retrofit para las instalaciones existentes. Cabe señalar que un grupo que funcione con gas natural ya puede funcionar con una mezcla de hidrógeno de hasta 10 % vol. sin modificaciones técnicas.

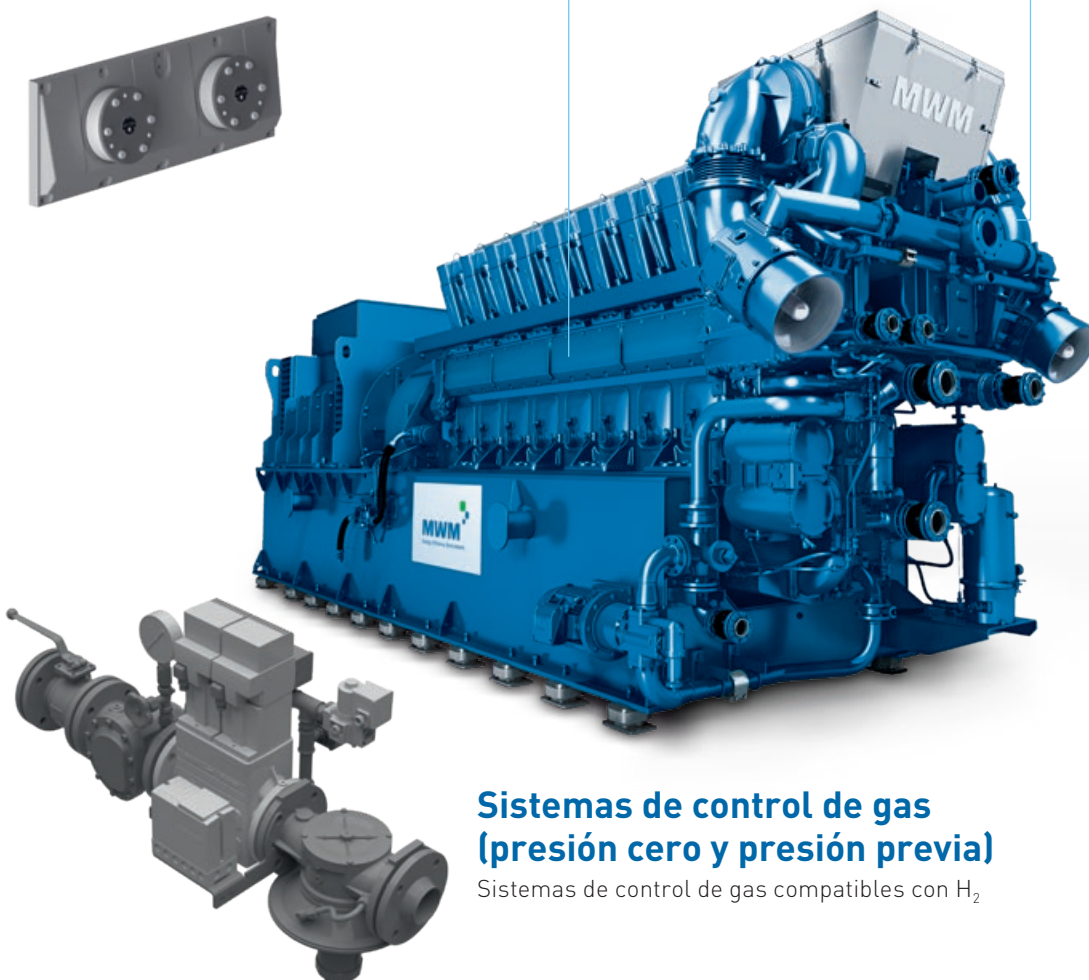
TCG 2032: 25H2-Kit para mezclas de 10–25 % vol.

Válvulas antideflagrantes



Control

Parámetros de ignición y combustión optimizados



Sistemas de control de gas (presión cero y presión previa)

Sistemas de control de gas compatibles con H₂

Mejoras y cambios en los productos

Control

- Parámetros de ignición optimizados para lograr el mejor rendimiento con mezclas de hidrógeno

Sistemas de control de gas (presión cero y presión previa)

- Compatibles con las normas vigentes de hidrógeno y seguridad para garantizar un funcionamiento seguro

Válvulas antideflagrantes

- Funcionamiento seguro con hidrógeno

Aplicaciones de gas natural con 25 % vol. H₂

NO_x ≤ 500 mg/Nm³, 1,0 g/bhp h¹

Tipo de motor	TCG 2032	V12	V12	V16	V16	V16	V16
Configuración		R+ ⁵⁾	R+ ⁵⁾	R+ ⁵⁾	R+ ⁵⁾	R+ ⁵⁾	R+ ⁵⁾
Frecuencia	Hz	50	60	50	60	50	60
Potencia eléctrica ²⁾	kW	3.333	3.000	4.300	4.000	4.500	4.050
Potencia térmica ³⁾	kW	3.255	2.893	4.185	3.879	4.385	3.906
Rendimiento eléctrico	%	43,7	43,7	44,0	43,8	44,5	44,3
Rendimiento térmico ⁴⁾	%	42,7	42,2	42,8	42,5	43,3	42,7
Rendimiento total	%	86,4	85,9	86,8	86,3	87,8	87,0

1) 5 % de O₂ y gases de escape secos.

2) Según la norma ISO 8528-1 con U = 11 kV (50 Hz) / 4,16 kV (60 Hz), cosphi = 1,0.

3) ± 8%.

4) Gases de escape enfriados hasta a 120 °C para el gas natural.

5) R+ = Mejor respuesta a escalones de carga plus 25H2-Kit. Optimizado para una alta eficiencia total con kit de hidrógeno de 25 % vol.

TCG 2032 con 25H2-Kit:

preparado para la inminente introducción de hidrógeno de 25 % vol. en la red de gas natural.