

25H2-Kit pour TCG 2032 de MWM

Applications au gaz naturel enrichi en hydrogène jusqu'à 25 % vol.

- Le TCG 2032 est configuré en usine pour les mélanges enrichis en hydrogène jusqu'à 25 % vol.*
- Accompagne la transition énergétique et contribue à la réduction des gaz à effet de serre
- Fonctionnement souple pour le gaz naturel enrichi en hydrogène jusqu'à 25 % vol.

*Kit de rétrofit TCG 2032 et TCG 2032B est disponible

La série TCG 2032 permet désormais l'utilisation de gaz naturel enrichi en hydrogène jusqu'à 25 % vol. pour les versions 50 Hz et 60 Hz. Parallèlement aux nouveaux moteurs, des solutions de rétrofit sont proposées pour les installations existantes. Il convient de noter que le groupe électrogène au gaz naturel peut déjà fonctionner avec un mélange enrichi en hydrogène jusqu'à 10 % vol. sans modifications techniques.

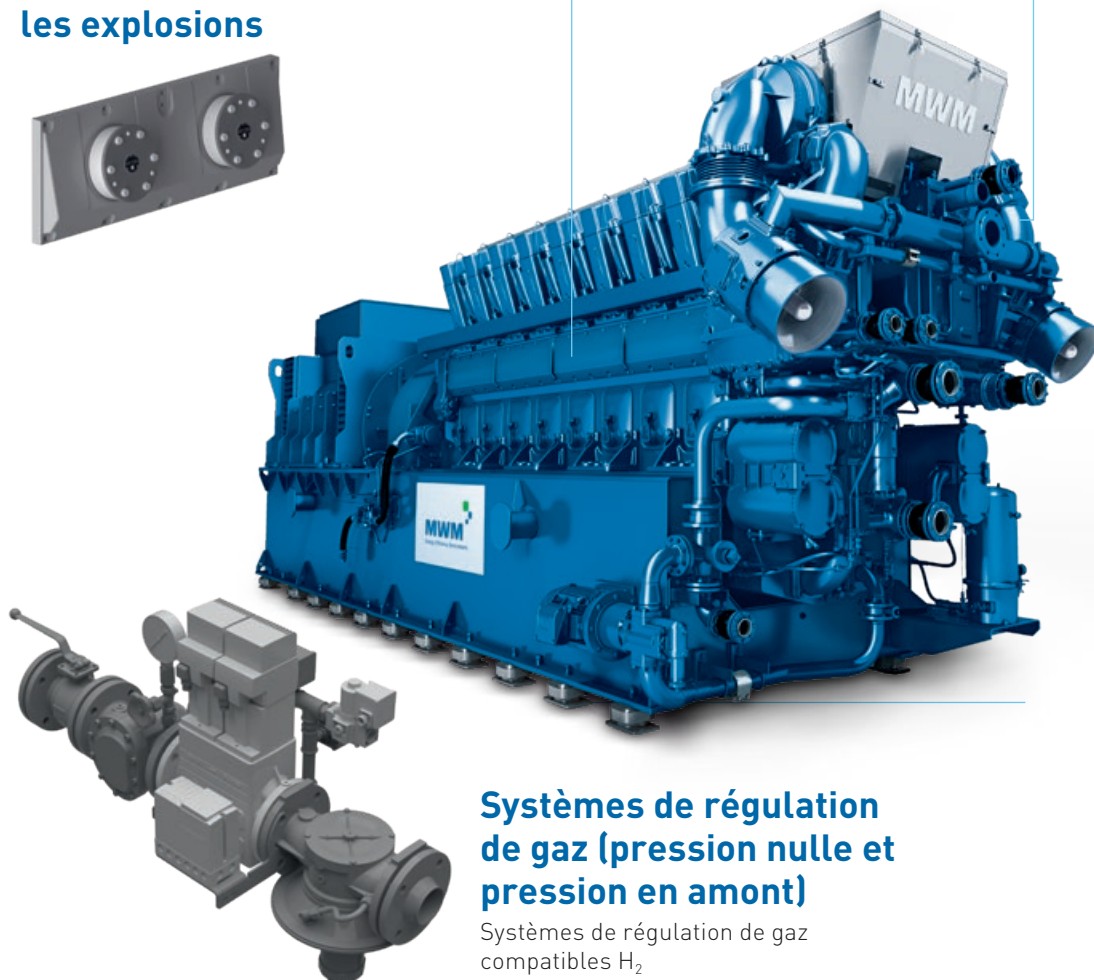
TCG 2032 – 25H2-Kit pour mélange enrichi entre 10 et 25 % vol.

Vannes de protection contre les explosions



Commandes

Paramètres d'allumage et de combustion optimisés



Systèmes de régulation de gaz (pression nulle et pression en amont)

Systèmes de régulation de gaz compatibles H₂

Améliorations et modifications apportées au produit

Commandes

- Paramètres d'allumage optimisés pour l'obtention de performances optimales avec un mélange enrichi en hydrogène

Systèmes de régulation de gaz (pression nulle et pression en amont)

- Compatibles avec les normes de sécurité hydrogène applicables pour un fonctionnement en toute sécurité

Vanne de protection contre les explosions

- Fonctionnement sûr avec l'hydrogène

Applications au gaz naturel enrichi en H₂ à 25 % vol.

NO_x ≤ 500 mg/Nm³, 1,0 g/bhp h¹⁾

| Type de moteur | TCG 2032 | V12 | V12 | V16 | V16 | V16 | V16 |
|------------------------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Configuration | | R+ ⁵⁾ | R+ ⁵⁾ | R+ ⁵⁾ | R+ ⁵⁾ | R+ ⁵⁾ | R+ ⁵⁾ |
| Fréquence | Hz | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 |
| Puissance électrique ²⁾ | kW | 3 333 | 3 000 | 4 300 | 4 000 | 4 500 | 4 050 |
| Puissance thermique ³⁾ | kW | 3 255 | 2 893 | 4 185 | 3 879 | 4 385 | 3 906 |
| Rendement électrique | % | 43,7 | 43,7 | 44,0 | 43,8 | 44,5 | 44,3 |
| Rendement thermique ⁴⁾ | % | 42,7 | 42,2 | 42,8 | 42,5 | 43,3 | 42,7 |
| Rendement total | % | 86,4 | 85,9 | 86,8 | 86,3 | 87,8 | 87,0 |

1) 5 % d'O₂ et gaz d'échappement secs.

2) Selon ISO 8528-1 avec U = 11 kV (50 Hz) / 4,16 kV (60 Hz), cosphi = 1,0.

3) ± 8%.

4) Gaz d'échappement refroidis à 120 °C pour le gaz naturel.

5) R+ = Efficacité élevée plus 25H2-Kit. Optimisé pour un rendement global élevé avec le kit hydrogène 25 % vol.

TCG 2032 avec 25H2-Kit :

Déjà paré pour l'arrivée future du réseau de gaz naturel enrichi en hydrogène à 25 % vol.