

V16 S

— Un mégawatt. Robuste. Efficace. Numérique.



Excellent rapport prix-performance grâce à son rendement électrique élevé et à ses faibles coûts d'investissement et d'exploitation



Faible consommation d'huile de graissage synonyme de faibles coûts d'exploitation



Le modèle le plus compact de sa classe réduit les coûts d'installation grâce à une densité de puissance améliorée et un design compact



Durabilitée accrue

garantissant une plus grande fiabilité et disponibilité pour différentes conditions de fonctionnement

TCG 3016. Le petit NOUVEAU.

Excellent rapport prix-performance

- ✓ Faibles coûts d'investissement et d'exploitation tout en permettant un rendement électrique élevé
- ✓ Courte période d'amortissement grâce aux faibles coûts d'investissement

Gestion optimisée de l'huile de graissage

- ✓ La plus basse consommation d'huile de graissage de sa classe : 0,1 g/kWh
- ✓ Plus grands intervalles de vidange
- ✓ Réservoir d'huile et réservoir d'appoint intégrés

Simplification de l'installation

- ☑ Bâti antivibrations intégré permet une installation rapide et économique ainsi qu'un fonctionement
- ✓ Grand volume intégré d'huile de graissage
- ✓ Gestion simple des huiles

■ TPEM – le nouveau système de contrôle

- ✓ Interface homme/machine facile d'utilisation
- ✓ Accès à distance entièrement intégré
- ✓ Fonctionalités étendue, p. ex. : synchronisation, disjoncteur et commande de l'installation

■ Turbocompresseur amélioré pour une large gamme d'applications

- ✓ Intervalles de maintenance étendus
- ✓ Large fenêtre de température d'air d'admission

■ Très grande disponibilité et durée de vie

- ✓ Combustion optimisée grâce aux cylindres à alimentation homogène
- ✓ Faibles variations des pointes de pression
- ✓ Groupe silencieux à faibles vibrations

■ Densité de puissance optimale dans son réseau de puissance

- ✓ Densité de puissance optimale et faible empreinte
- ✓ Faibles coûts d'investissement

Caractéristiques Techniques 50 Hz

Type de moteur		TCG 3016 V16 S			
Alésage/course	mm	132/160	in	5,2/6,3	
Déplacement	dm^3	35,0	cu in	2.135,8	
Régime	min ⁻¹	1.500	min ⁻¹	1.500	
Vitesse moyenne des pistons	m/s	8,0	ft/s	26,2	
Longeur 1)	mm	4.200	in	165	
Largeur 1]	mm	1.780	in	70	
Hauteur 1)	mm	2.150	in	85	
Poids sec du groupe électrogène	kg	8.560	lb	17.791	

Applications gas naturel 50 Hz

 $NO_{v} \le 500 \, \text{mg} / \, \text{Nm}^{3^{2}}$

Type de moteur				TCG 3016 V16 9	5	
Puissance électrique 3)		kW	1.000	kW	1.000	
Pression effective moyenne		bar	23,5	psi	340,8	
Puissance thermique 4)	±8%	kW	1.139	MBTU/hr	3.889	
Rendement électrique 3)		%	41,0	%	41,0	
Rendement thermique 3)		%	47,0	%	47,0	
Rendement total 3)		%	88,0	%	88.0	

Les renseignements figurant sur ces fiches techniques sont fournis uniquement à titre indicatif et ne sont pas des valeurs Les données relatives aux gaz spéciaux et au fonctionnement bi-gaz sont fournies sur demande. contractuelles. Seules sont déterminantes les indications contenues dans l'offre.

⁴⁾ Gaz d'échappement refroidi à 120°C pour le gaz naturel.

Dimensions pour le transport des groupes électrogènes; prendre en compte les composants installés en plus.
NO₂ ≤ 500 mg/Nm³; gaz d'échappement sec avec 5% O₂.
Selon ISO 3046-1 avec U = 0,4 kV, cosphi = 1.0 pour 50 Hz, un indice de méthane minimum de MN 80 pour le gaz naturel.